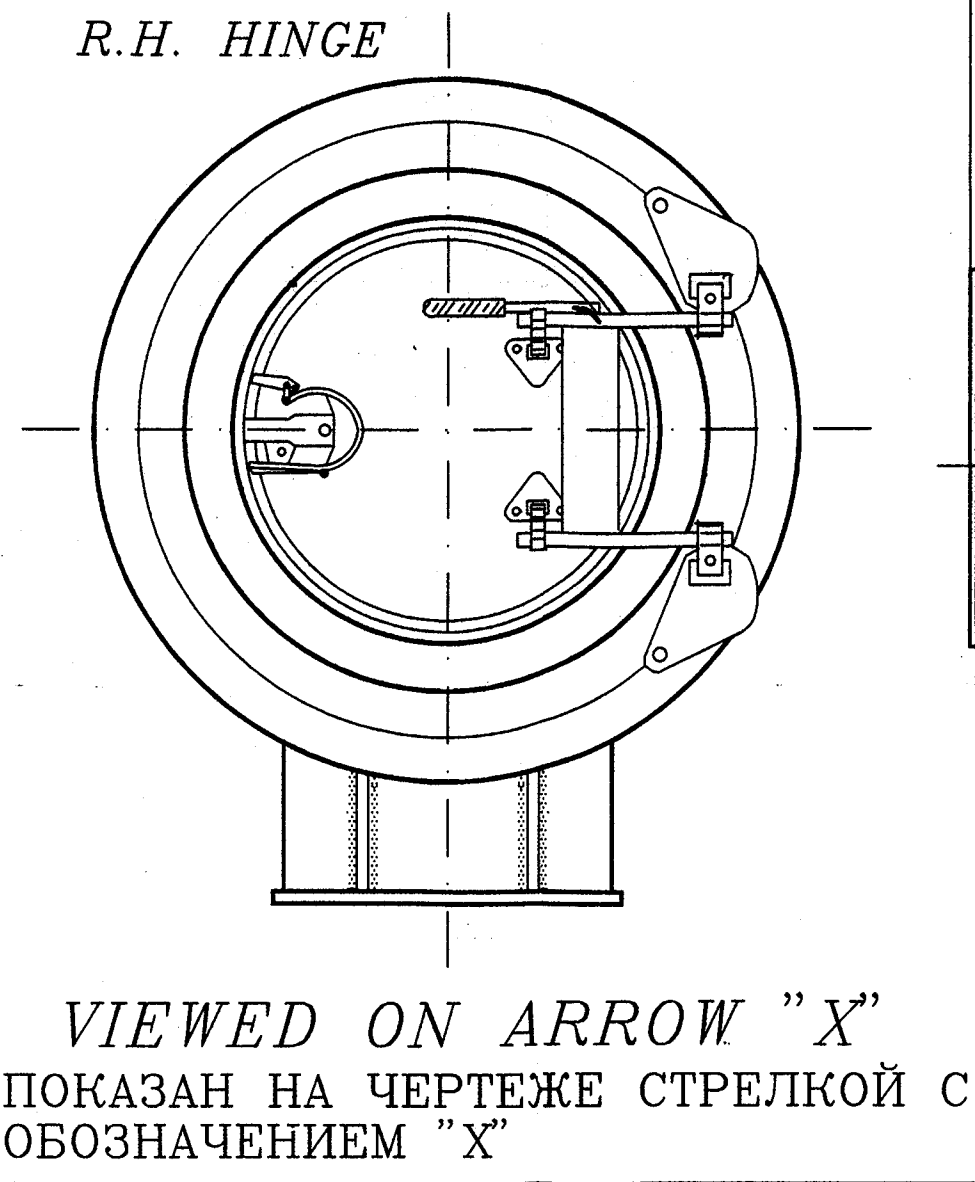




DETAIL OF SLOTTED
HOLES FOR BOLTS

Деталь петлиц для
болтов

R=16

32

118

150

25

75

225

450

900

20

225

75

SECTION C - C

Деталь С-С

LIFTING LUG
ЦЕПНОГО РЕБРА

20

230

17.05

HOLE 20 mm.
ОТВЕРСТИЕ 20 мм.

WELD
СВАПКА

NOZZLE MARK	QUANTITY	NOMINAL SIZE	RATING / Wall Thickness	EXECUTION	SERVICE	DESCRIPTION	MATERIAL
Тип Патрубка	Количество деталей	Номиналь ный размер	Номинальная толщина стены	Исполнение	Обслуживание	Описание	Материал
A	1	42"	300#	—	OUTLET	PIPE with FLANGE W.N. RF. MSS SP 44	API 5L Gr. X70 / A694 F70
B	1	48"	17.05 mm	—	BARREL Камера	Патрубок Сварное Соединение Фланец-горловина B.F. и/или SP 44	API 5L Gr. X70
C	1	16"	300#	Weld DN-TYPE Сварного типа	INLET	PIPE with FLANGE W.N. RF. Патрубок Сварное Соединение Фланец-горловина B.F.	API 5L Gr. X70 / A694 F70
D	1	2"	300#	Weld DN-TYPE Сварного типа	RELIEF Сборос	FLANGE WELD-NECK RF. Сварное Соединение Фланец-горловина B.F.	A350 LF2
E	1	4"	300#	Weld DN-TYPE Сварного типа	DRAIN Дренаж	FLANGE WELD-NECK RF. Сварное Соединение Фланец-горловина B.F.	A350 LF2
F	3	3"	300#	Weld DN-TYPE Сварного типа	VENT Воздушка	FLANGE WELD-NECK RF. Сварное Соединение Фланец-горловина B.F.	A350 LF2
G	1	3"	300#	Weld DN-TYPE Сварного типа	EQUALIZER Уравнитель	FLANGE WELD-NECK RF. Сварное Соединение Фланец-горловина B.F.	A350 LF2
H	1	2"	6000#	Weld DN-TYPE Сварного типа	INSTRUMENT Инструмент	T.B. WILLIAMSON PIG SIG. SPDT SWITCH FOR FEED THRU "SCADA SYSTEM PLC". DETECTOR MUST BE REMOTELY RESETTABLE WITH 24 V OUTPUT CONTACT FROM PLC	A350 LF2
						THREADED Резьбовое соединение	A350 LF2
I	1	1/2"	6000#	Weld DN-TYPE Сварного типа	PRESSURE GAUGE Манометр	NEEDLE VALVE - Type VMC-124 (Клапан игла-Тип VCM-124) COMPONENT : BODY (КОРПУС) COMPONENT : PACKING (УПАКОВКА) STEM (ШТОКА) NEEDLE (ИГЛА) MANOMETER Type MBP861 - (MANUFACTURED BY T.E.M.A.) манометры тип MBP861 - ПРОИЗВОДСТВО Т.Е.М.А. - DIAL DIAMETER : 130 mm. ДИАМЕТР ЦИФРОВОЙ ПЛАТЫ : 130 мм. - SCALE : 0 + 60 BAR ШКАЛА : 0 + 60 BAR	API 316 TEFLON (ТЕФЛОНОВЫЕ) API 316 API 316
L	1	48"x42"	-	—	—	ECC. RED. Welded - "CONICAL SHAPE" Сварной переходник - конусной формы	MSS SP75 WPHY70
M	1	48"	300#	—	—	QUICK OPENING CLOSURE G.D. BANDLOCK2 TYPE Быстрозакрывающаяся автозап. типа G.D. BANDLOCK2	A694 F70

- CASPIAN PIPELINE PROJECT.

**DETAIL 1
Деталь 1**

**DETAIL 2
Деталь 2**

**DETAIL 3
Деталь 3**

TYPICAL "TYPICAL"
(SEE TABLE FOR NOZZLE MARK : D.E.F.G.)
ДЕТАЛЬ 4 ТИПОВАЯ
(Смогите таблицу, тип патрубок : D.E.F.G.)

DETAIL OF NAME PLATE IDENTIFICATION LABEL

DETAIL OF NAME PLATE SUPPORT IDENTIFICATION LABEL

**DETAIL 5
Деталь 5**

**DETAIL 6
Деталь 6**

**DETAIL 7
Деталь 7**

NOMENCLATURE LIST:

- NAME PLATE MATERIAL TO BE 4 mm THICK, STAINLESS STEEL.
- Идентификационная табличка должна быть изготовлена из нержавеющей стали толщиной 4 мм.
- LETTERING SIZE TO BE AS NOTED.
- Размер шрифта надписи быть таким, какой указан на чертеже.
- LETTERS BLOCK AND PADS TO BE RAISED BY ETCHING.
- Контуры шрифта и прокладки должны быть выделены путем травления.
- ALL DIMENSIONS IN MM. UNLESS OTHERWISE NOTED.
- все размеры выражены в мм, если не предусмотрено иное.

No.	Pieces	Description	Rev.	Date	Sig.
1	1	Name Plate Material	0	18-02-00	[Signature]

To Be Completed by Supplier :

CONTRACT NO.: 89000005
N° ЗАКАЗА : 876117-S-CPC-R-0004
First Issue Yes/☒ No
EDR CODE(S) DS
ITEM/TAG NUMBER (S): 42-LR-A101
Serial No.(Document Control Numbering System)
19-23

DOCUMENT CONTROL TO COMPLETE :

Date Received : 28 FEB 2000
Authorized by : [Signature]
A - Process changes as noted and resubmit.
B - DO NOT PROCEED, changes as noted & resubmit.
C - Reviewed for Information Only.
D - Quality is below standards . Correct and Resubmit.

Authorization to proceed does not relieve contractor/supplier of its responsibility or liability under the purchase order and/or contract.

No.	Date	Description	Rev.	Date	Sig.
4	18.02.00	Revised according to client comment (CERTIFIED FINAL)	0	18-02-00	[Signature]
3	26.11.99	Revised according to client comment (CERTIFIED FINAL)	0	26-11-99	[Signature]
2	22.09.99	Revised according to client comment (ISSUED for CONSTRUCTION)	0	22-09-99	[Signature]
1	30.07.99	Revised according to client comment	0	30-07-99	[Signature]
0	07.07.99	ORIGINAL EDITION	0	07-07-99	[Signature]

Filling Station / Станция заправки:

Client Name: CASPIAN PIPELINE CONSORTIUM - R
Project: LAUNCHER AND RECEIVER TRAPS
Drawing No.: 42" x 48"
Sheet: SHORE FACILITIES

CASPIAN PIPELINE PROJECT

Our Ref.: 2633
Нам № 2633
Item 08
Показание : 08
Количество деталей : 59207

Drawing No.: 59207
Чертеж №

Document Number:
[Barcode]

Заполняется поставщиком:

Контракт N° : 89000005
№ ЗАКАЗА : 876117-S-CPC-R-0004
Первая выпущена : ДА / YES
КОД(Ы) EDR: DC
Номер(ы)/этикетки с паспортными данными 42-LR-A101
Серийный номер (система нумерации и учета документов) 19-23

Учет документов заполнить:

Дата получения : 28 фев 2000
Разрешение получено от : A - в работу, внести изменения как указано и вернуть.
B - Процесс изменений так же одобрен и возвращен.
C - НЕ ОТДАВАТЬ РАБОТУ.
D - Проверить качество изготовления и вернуть.
E - Качество ниже стандартного. Исправить и повторить.

Разрешения на передачу работы по завершению подписания / подтверждения ответственности по обязательствам в рамках данной заявки контракта.

No.	Date	Description	Rev.	Date	Sig.
4	18.02.00	Revised according to client comment (CERTIFIED FINAL)	0	18-02-00	[Signature]
3	26.11.99	Revised according to client comment (CERTIFIED FINAL)	0	26-11-99	[Signature]
2	22.09.99	Revised according to client comment (ISSUED for CONSTRUCTION)	0	22-09-99	[Signature]
1	30.07.99	Revised according to client comment	0	30-07-99	[Signature]
0	07.07.99	ORIGINAL EDITION	0	07-07-99	[Signature]

Novo Pignone TECTUBI S.R.L.

CLIENT: КАСПИЙСКАЯ трубопроводная консорциум - В
Описание: КАМЕРА ЗАПУСКА / ПРИЕМА
42" x 48"

Number documents:
[Barcode]